

ДУГАЛАК представляет новые трудногорючие продукты:

ДЕПОЛ 850 ТГ

галогенированная трудногорючая смола на ортофталевой основе.

ДЕПОЛ ИН-800 ТГ

гелькоут трудногорючий на основе продуктов поликонденсации фталевого, малеинового ангидрида, ХЕТ кислоты.

🔥 Параметры проверены в собственной лаборатории для тестирования трудногорючих материалов и в нескольких независимых лабораториях.

🔥 Испытания проводились на лабораторных образцах и на вырезках из готовых композитных изделий наших клиентов.

🔥 Круглосуточный технический сервис ДУГАЛАК готов оказать помощь при внедрении новых материалов и улучшении процесса производства композитных изделий.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Смола ДЕПОЛ 850 ТГ

- Гарантированная стабильность трудногорючих свойств по всем параметрам (Г1, В2, Т2, Д2).
- Возможность применения данной смолы не только методом ручной формовки, но и автоматизированными методами (flex molding, RTM).
- Минимальное образование осадка в материале с возможностью перемешивания без потерь.

Гелькоут ДЕПОЛ ИН-800 ТГ

- Превосходные свойства композита в системе «Смола ДЕПОЛ 850 ТГ – Гелькоут ДЕПОЛ ИН-800 ТГ».
- Отсутствие пор на поверхности – минимизирует расходы подготовки изделия под покраску.
- Стабильность цветовых характеристик ($\Delta < 1,5$).

ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смола ДЕПОЛ 850 ТГ

галогенированная трудногорючая смола на ортофталевой основе

Наполненная непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Этот высоконаполненный продукт, обеспечивающий качественную пропитку и стабильные физико-механические свойства изделия. Высокая степень наполнения смолы, с хорошим качеством пропитки стекломатериала, обеспечивает низкое содержание летучих веществ и соответственно низкую эмиссию стирола. Вследствие низкого экзотермического пика смола отличается минимальной усадкой. Сохранение стабильных физико-механических характеристик изделия при эксплуатации в условиях повышенных температур и агрессивных сред, благодаря высокой плотности сшивки смолы.

Применение:

Для изготовления трудногорючих стеклопластиков, а также для изготовления элементов экстерьера и интерьера железнодорожного транспорта, водного транспорта, автотранспорта и других видов стеклопластиковых изделий с требованиями по противопожарным свойствам Г1, В2, Т2, Д2.

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
Внешний вид смолы	Жидкость белого цвета	Визуальный
Время желатинизации при t (20±0,5)°C, мин	15 - 40	ГОСТ 22181
Динамическая вязкость по Брукфильду при t (23±0,5)°C, мПа*с (скорость 12, шпindel 4)	2000 - 4500	ГОСТ 25271
Плотность при t (20±0,5)°C, г/см ³	1,5 - 1,7	ГОСТ 31992.1
Температура вспышки, °C	31	ГОСТ ISO 3679
Массовая доля нелетучих веществ, %	80 ± 5	ГОСТ 31939

Гелькоут ДЕПОЛ ИН-800 ТГ

гелькоут трудногорючий на основе продуктов поликонденсации фталевого, малеинового ангидрида, ХЕТ кислоты

Основой гелькоутов является смола, представляющая собой раствор в стироле продуктов поликонденсации фталевого, малеинового ангидрида, ХЕТ кислоты. Применяется для создания глянцевой, трудногорючей защитной поверхности ламината методами напыления (S) и ручного нанесения (H). Гелькоуты могут изготавливаться различных цветов, в том числе и по картотеке RAL.

Применение:

Для изготовления трудногорючих стеклопластиков, а также для изготовления элементов экстерьера и интерьера железнодорожного транспорта, водного транспорта, автотранспорта и других видов стеклопластиковых изделий с требованиями по противопожарным свойствам Г1, В2, Т2, Д2.

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
Внешний вид смолы	Вязкая жидкость заданного цвета	Визуальный
Время желатинизации при t (20±0,5)°C, мин	15 - 20 (S), 30 - 40 (H)	ГОСТ 22181
Динамическая вязкость по Брукфильду при t (23±0,5)°C, мПа*с (скорость 12, шпindel 4)	6000 - 8000 (S), 12000-20000 (H)	ГОСТ 25271
Массовая доля нелетучих веществ, %	75 ± 5	ГОСТ 31939
Индекс тиксотропии	4,0 - 5,5	Методика ООО «ДУГАЛАК»