



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель
Manufacturer ООО "ДУГАЛАК", ИНН 7602059710
JSC DUGALAK

Адрес
Address 150044, Россия, г. Ярославль, ул. Полушкина роща, д.16
16, Polushkina roscha, Yaroslavl, 150044, Russia

Изделие*
Product*

Смола эпоксивинилэфирная марки Девинил 950 ТГ
Resin epoxy brand Divinyl 950 TG

Код номенклатуры
Code of nomenclature 13310200

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что выше-упомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

главы 6.2, Части XIII "Материалы" "Правил классификации и постройки морских судов", 2018 года
of Chapter 6.2, Part XIII "Materials" of Rules for the Classification and Construction of Sea-going (2018)

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до
This Type Approval Certificate is valid until 23.05.2023

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи
Date of issue 23.05.2018

№ 18.04190.130

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)
(signature)

Сергиенко И.И./Sergienko I.
(фамилия, инициалы)
name

*Дополнительную информацию смотри на обороте.
Additional information see overleaf.

Технические данные
Technical data

*Время желатинизации при температуре 25 ±1 °С, мин - 25-45/
Gelation time at a temperature 25 ±1 ° C, min - 25-45;
Температура тепловой деформации в твердом состоянии, °С, не менее -110/
The temperature of thermal deformation in the solid state, ° C, not less -110;
Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее -3000/
Modulus of elasticity in bending, МPa, not less -3000.*

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

*Технические условия ТУ 2226-021-80693804-2014, Программа испытаний физико-механических свойств смолы одобрены письмом Нижегородского филиала РС No. 130-314-7-32095 от 07.02.2018
Technical specification ТУ 2226-021-80693804-2014, Testing program of physical and mechanical properties of resin were approved RS by letter No.130-314-7-32095 of 07.02.2018*

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 18.04189.130 от 23.05.2018
Report No. of

Область применения и ограничения
Application and limitations

*Материал предназначен для использования в качестве связующего при изготовлении армированных пластмассовых конструкций.
The material intended for use as bonding agent during manufacturing reinforced plastic structures.*

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

*Материал поставляется с копией Свидетельства о типовом одобрении РС и сертификатом изготовителя (Паспортом) на каждую партию.
The material should be supplied with a copy of RS Type Approval Certificate and the manufacturer certificate (Passport) for each batch.*

