

## ДЕПОЛ X-305

Не предускоренная не тиксотропированная смола на основе терефталевой кислоты.

- Смола обладает хорошим смачивающим эффектом.
- Обеспечивает точность формы при производстве профилей различного сечения

### Рекомендации

Производство профилей многоугольного сечения методом пултрузии

### Характеристики при поставке

Свойства	Показатели	Единицы измерения	Метод тестирования
Внешний вид	Прозрачная жидкость светло-желтого цвета		Визуальный
Доля нелетучих веществ	60±2	%	ГОСТ 17537
Условная вязкость по Вискозиметру ВЗ 246 диаметр сопла 4 мм (20 <sup>0</sup> С)	290 - 320	сек	ГОСТ 25271-93
Динамичная вязкость по Брукфильд RV при 23 <sup>0</sup> С скорость 12, шпindelь 2	1200 - 1400	мПа*с	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20 <sup>0</sup> С 1,6% Со 1% + 2% (МЭКП-50%)	10 - 11	минут	ГОСТ 22181
Экзотермический пик	160 - 180	<sup>0</sup> С	методика ДУГАЛАК

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

#### Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

#### Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)

## Основные физико-механические характеристики в отвержденном состоянии

Модуль упругости при растяжении	75	МПа	ISO 527-1/21993
Модуль упругости при изгибе	150	МПа	ISO178-93
HDT	65	°C	ISO 75 Метод А

\*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60 °C

### Стандартная упаковка

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

### Хранение

Гарантийный срок 6 месяца Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

#### Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

#### Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)