

ДЕПОЛ ПД-100 – нетиксотропированная, непредускоренная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе с повышенной эластичностью.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола применяется для изготовления искусственного камня и полимербетона методом литья.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель – отвердитель (октоат кобальта-МЕКП).

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Показатели	Единицы измерения	Метод тестирования
Внешний вид	Непрозрачная жидкость без посторонних включений		Визуальный
Доля нелетучих веществ	57±5	%	ГОСТ 17537 и п. 4.4 ТУ
Условная вязкость по Вискозиметру ВЗ 246 диаметр сопла 4 мм (20 ⁰ С)	90 - 140	сек	ГОСТ 25271-93
Плотность	1,1±0,05	г/куб.см	ГОСТ 18329 и п. 4.3 ТУ
Время гелеобразования при 20 ⁰ С 2% Со 1% + 2% (МЭКП-50%)	9 - 16	минут	ГОСТ 22181 и п. 4.5 ТУ
Экзотермический пик	145 - 155	⁰ С	методика ДУГАЛАК

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

Основные физико-механические характеристики в отвержденном состоянии

Модуль упругости при растяжении	40	МПа	ISO 527-1/21993
Модуль упругости при изгибе	50	МПа	ISO 178-93
HDT	40	°C	ISO 75 Метод А

*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60 °С.

Стандартная упаковка

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

Хранение

Гарантийный срок 6 месяцев.

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru