

ДЕПОЛ ПА-600 М - предускоренная, нетиксотропированная, высокорепреактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производство стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом намотки.

Возможен ввод кварца в систему. Подходит для производства напорных труб.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы смола-отвердитель.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Показатели	Единицы измерения	Метод тестирования
Внешний вид	Жидкость голубого цвета без посторонних включений		Визуальный
Доля нелетучих веществ	56±2	%	ГОСТ 17537 и п. 4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 ⁰ С скорость 12, шпиндель 2	350 - 450	мПа*с	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20 ⁰ С 1,0% (МЭКП-50%)	35 - 45	минут	ГОСТ 22181 и п. 4.5 ТУ
Экзотермический пик	140 - 150	⁰ С	методика ДУГАЛАК

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

Основные физико-механические характеристики в отвержденном состоянии

Модуль упругости при растяжении	65	МПа	ISO 527-1/21993
Модуль упругости при изгибе	120	МПа	ISO 178-93
HDT	75	°C	ISO 75 Метод А

*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60 °С.

Стандартная упаковка

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

Хранение

Гарантийный срок 3 месяца.

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru