

ДЕВИНИЛ 950 ТГ2 – это высококачественная наполненная трудногорючая предускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола. Разработана, как для ручного нанесения, так и для напыления, RTM – технологии, пултрузии.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ламинаты на основе этой смолы отличаются *трудногорючестью* (получен сертификат на соответствие ГОСТ 12.1.044-89) в сочетании с высокой прочностью и стойкостью к агрессивным средам.
- Будучи высоконаполненной системой, смола, тем не менее, обеспечивает качественную пропитку стекломатериала и **высокие физико-механические** показатели. При использовании RTM-варианта смолы, благодаря качественному диспергированию и стабилизации антипиренов-наполнителей, происходит их равномерное распределение как по всей площади изделия, так и по его толщине.
- Применяется для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химстойких емкостей, трубопроводов, напольных решеток, лестниц, ограждений. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта, спасательных шлюпов.

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Показатель	Единицы измерения	Метод
Внешний вид	Жидкость белого цвета		Визуальный
Время гелеобразования, при 20 ⁰ С 2 % (Тригонокс 239)	20-30	мин	методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 ⁰ С, скорость 50, шпиндель 3 Вязкость для варианта RTM	800-1200 (400-500)	мПа*с	ГОСТ25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	31	⁰ С	ISO 3679
Усадка, менее	2	%	ASTM D256-69
Плотность	1,5-1,6	кг/м3	ISO 2811-2001
Массовая доля нелетучих веществ	74±2	%	ГОСТ 17537

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16
Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09
E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51
Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42
E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Свойства	Показатель	Единицы измерения	Метод
Прочность при растяжении	60	МПа	ISO 527-1993
Удлинение	1	%	ISO 527-1993
Модуль упругости при растяжении	3200-3400	МПа	ISO 2555-89
Твердость по Барколу	40	Ед.	ASTM D 2583-99
HDT	90	°С	ISO 75-1993

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100кг.

4. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок: 3 месяца

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении вдали от источников тепла при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru