

ДЕВИНИЛ-915 – это непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе бисфенола А, разработана как для ручного нанесения, так и для напыления, RTM – технологии, намотки периодическим и непрерывным методом. Возможно изготовление предускоренного варианта смолы. По своим свойствам данная смола находится между стандартной эпоксивинилэфирной смолой Девинил-910 и эпоксиноволачной смолой Девинил-920. Благодаря низкому содержанию стирола (31-33%) данная смола отличается повышенной стабильностью при хранении. Также в связи с низким содержанием стирола по сравнению с другими эпоксивинилэфирными смолами смола Девинил-915 обеспечивает пониженную эмиссию стирола, что непосредственно влияет на экологичность производства. Имея в своем составе меньшее количество стирола смола Девинил-915 обладает большим удлинением и, соответственно, большей стойкостью к удару.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Эта смола обладает великолепной **химстойкостью** к широкому спектру веществ (органические и неорганические кислоты, растворы солей, щелочей, электролиты, спирты, ГСМ), как при комнатной, так и при повышенных температурах.

- Хорошо смачивает различные стекломатериалы (ровинг, маты, ткани, рогожи и т.д.)

- Сохранение **стабильных физико-механических характеристик** изделия на основе этой смолы при эксплуатации в условиях **повышенных температур и агрессивных сред** благодаря высокой плотности сшивки смолы.

- Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, химстойких емкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной смолой. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта.

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

| Свойства | Единицы измерения | Показатель | Метод |
|---|-------------------|--|------------------------------|
| 1. Внешний вид | | Прозрачная от светло-коричневого до темно-коричневого цвета жидкость | Визуальный |
| 2. Время гелеобразования, при 20°C 0,2% Со 6% 0,05% ДМА 1,5% Тригнокс К-90 | мин | 18-35 | Дугалак |
| 3. Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 25°C, скорость 50, шпиндель 2 | мПа*с | 350-430 | ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89 |
| 4. Температура вспышки, | °C | 31 | ISO 3679 |
| 5. Плотность, | кг/м ³ | 1,07±0.02 | ISO 2811-2001 |
| 6. Содержание стирола | % | 31-33 | ГОСТ 13549 |

2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕНОЙ СМОЛЫ

| Свойства | Единицы измерения | Показатель | Метод |
|--|-------------------|------------|----------------|
| 1. Прочность при растяжении, не менее | МПа | 90 | ISO 527-1993 |
| 2. Модуль упругости при растяжении, не менее | ГПа | 3,4 | ISO 527-1993 |
| 3. Твердость по Барколу, не менее | Ед. | 35 | ASTM D 2583-99 |
| 4. HDT, не менее | °С | 120 | ISO 75-1993 |
| 5. Прочность при изгибе, не менее | МПа | 160 | ISO 178 |
| 6. Модуль упругости при изгибе, не менее | ГПа | 3,8 | ISO 178 |

Условия кондиционирования образца перед проведением испытаний: 24 часа при комнатной температуре, затем 2 часа при 120°С.

3. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА С СОДЕРЖАНИЕМ СТЕКЛА 40%

| Свойства | Единицы измерения | Показатель | Метод |
|--|-------------------|------------|--------------|
| 1. Прочность при растяжении, не менее | МПа | 150 | ISO 527-1993 |
| 2. Модуль упругости при растяжении, не менее | МПа | 11000 | ISO 527-1993 |
| 3. Прочность при изгибе, не менее | МПа | 185 | ISO 178 |
| 4. Модуль упругости при изгибе, не менее | МПа | 7800 | ISO 178 |

Условия кондиционирования образца перед проведением испытаний: 24 часа при комнатной температуре, затем 6 часов при 80°С.

4. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100кг.

5. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок: 3 месяца

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

