

ДЕВИНИЛ-920 – это непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе новолачной смолы, разработана как для ручного нанесения, так и для напыления, RTM – технологии, намотки периодическим и непрерывным методом. Возможно изготовление предускоренного и тиксотропированного варианта смолы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Эта смола обладает максимальной из всего нашего ассортимента продукции **термостойкостью и химстойкостью** к широкому спектру веществ (органические и неорганические кислоты, растворы солей, щелочей, электролиты, спирты, ГСМ), как при комнатной, так и при высоких температурах.
- Отлично смачивает различные карбоновые и стекломатериалы (ровинг, маты, ткани, рогожи и т.д.).
- Сохранение **стабильных физико-механических характеристик** изделия на основе этой смолы при эксплуатации в условиях **высоких температур и агрессивных сред** благодаря высокой плотности сшивки смолы.
- Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и **высоких температур**, химстойких емкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной термостойкой смолой. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта.

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
Внешний вид		Прозрачная от светло-коричневого до темно-коричневого цвета жидкость	Визуальный
Время гелеобразования, при 20 ⁰ С 2% Со 1%0,1% ДМА 2% Бутанокс LPT	мин	18-35	методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 ⁰ С, скорость 50, шпindelь 2	мПа*с	200-350	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	⁰ С	31	ISO 3679
Плотность	кг/м3	1,1±0.05	ISO 2811-2001

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

Кислотное число, не более	мгКОН/г	17	ISO 2535
Массовая доля нелетучих веществ	%	64±2	ISO 3251

2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	МПа	75	ISO 527-1993
Удлинение	%	3	ISO 527-1993
Модуль упругости	МПа	3500	ISO 2555-89
Твердость по Барколу	Ед.	45-50	ASTM D 2583-99
HDT	°С	135	ISO 75-1993
Влагопоглощение	мг	60	ГОСТ 4650-014 (ISO 62:2008)

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100кг.

4. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок: 3 месяца

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru